

เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 (Basic)

Wire EDM Technique Level 1 41-EDM-11

วัตถุประสงค์

ผู้รับการฝึกอบรมสามารถที่จะอธิบายหลักการทำงานของงาน Wire cut ส่วนประกอบของ เครื่อง Wire cut การจับยึดชิ้นงาน
คุณสมบัติของสารตัวนำในงาน Wire cut คุณสมบัติของเส้นลวดที่ใช้ในงาน Wire cut
รายการคำสั่งที่ใช้ในการควบคุมการทำงานของเครื่อง Wire cut ปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire cut การบำรุงรักษาเครื่อง Wire cut

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต
2. ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต
2. ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง Wire Cut

เนื้อหาหลักสูตร

1 หลักการทำงานของเครื่อง Wire cut

2 อุปกรณ์ที่ใช้ในการจับยึดชิ้นงาน

3 วัสดุลวดที่ใช้ในงาน Wire cut

4 การใช้คำสั่งในการควบคุมการทำงาน

5 การปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire cut

6 การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน Wire cut

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿