

## เทคนิคงาน Wire EDM ระดับที่ 1 (Basic)

Wire EDM Technique Level 1 41-EDM-11

### วัตถุประสงค์

ผู้รับการฝึกอบรมสามารถที่จะอธิบายหลักการทำงานของงาน Wire cut ส่วนประกอบของ เครื่อง Wire cut การจับยึดชิ้นงาน  
คุณสมบัติของสารตัวนำในงาน Wire cut คุณสมบัติของเส้นลวดที่ใช้ในงาน Wire cut  
รายการคำสั่งที่ใช้ในการควบคุมการทำงานของเครื่อง Wire cut ปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire cut การบำรุงรักษาเครื่อง Wire cut

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต
2. ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, เทคนิคการผลิต
2. ผู้มีประสบการณ์ในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะอย่างน้อย 2 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง Wire Cut

### เนื้อหาหลักสูตร

1 หลักการทำงานของเครื่อง Wire cut

2 อุปกรณ์ที่ใช้ในการจับยึดชิ้นงาน

3 วัสดุลวดที่ใช้ในงาน Wire cut

4 การใช้คำสั่งในการควบคุมการทำงาน

5 การปฏิบัติงานกับเครื่อง Wire cut

6 การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน Wire cut

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

12,000 ฿