

งาน EDM ระดับ 2 (Intermediate)

EDM Die Sinking Level II 41-EDM-02

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะปรับตั้งค่าตัวแปรเพื่อก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด การคำนวณขนาดของ Electrode เลือกใช้วัสดุในการทำ Electrode สร้างรายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง EDM การบำรุงรักษาเครื่อง EDM

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงาน EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาในระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, ช่างเทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการ หรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง EDM

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงาน EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาในระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, ช่างเทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการ หรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง EDM

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง EDM

2. EROWA SYSTEM

3. EDM TOOLS PRESET

เนื้อหาหลักสูตร

1 รายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง EDM

- รายการคำสั่งย่อย (Sub program)

- รายการคำสั่งกดขอบงาน

2 เงื่อนไขในการปรับค่าตัวแปร

- ตัวแปรของเครื่อง EDM

- การปรับตั้งค่าตัวแปรของเครื่อง EDM ระหว่างปฏิบัติงาน

3 ผิดงานสำเร็จที่เกิดขึ้นในงาน EDM

4 การปรับตั้งอิเล็กทรอนิกส์โดยใช้ ค่า Tool Offset

5 การปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM

6 การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน EDM

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿