

การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี (Intermediate)

Macro Programming for CNC Turning 41-CNC-52

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรม Macro ควบคุมการทำงานของเครื่องกลึง CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
- มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง ซีเอ็นซี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
- มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง ซีเอ็นซี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- คอมพิวเตอร์
- ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ
2. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
3. ตัวแปรและลักษณะคำสั่งของ Marco
4. การเรียกโปรแกรม Marco
5. การเขียนโปรแกรม Marco งานกลึงด้วยโปรแกรม Simulation

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿