

เทคนิคการออกแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตด้วยเครื่องมือกลอัตโนมัติ (Intermediate)

Design and Analysis Proccs Machine Automation 41-CNC-26

วัตถุประสงค์

- 1.ออกแบบขั้นตอนการผลิตได้
- 2.วิเคราะห์งานเพื่อระบุประเภทเครื่องมือกลอัตโนมัติได้
- 3.ลำดับขั้นตอนการทำงานของเครื่องมือกลอัตโนมัติได้
- 4.ออกแบบแม่แบบของกระบวนการผลิตได้ถูกต้องตามแบบงาน

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

- 1.หลักการการทำงานของเครื่องมือกลอัตโนมัติ
- 2.หลักการเขียนขั้นตอนการผลิต วิเคราะห์แบบงานหรือชิ้นงานต้นแบบ

3.ปัจจัยในการเลือกใช้เครื่องมือกลอัตโนมัติ

4.วิธีการสร้างแม่แบบของกระบวนการผลิต

5.ฝึกปฏิบัติการออกแบบและการวิเคราะห์กระบวนการผลิตโดยเครื่องมือกลอัตโนมัติ

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿