

## งานเจียลับคมเครื่องมือตัด (Intermediate)

Tool & Cutter Grinding 44-MEF-41

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและ ปฏิบัติงานกับเครื่องเจียระไนลับคมเครื่องมือตัด สามารถเลือกใช้ล้อหินเจียระไนในการลับคมเครื่องมือ ตัดรูปทรงต่างๆเจียระไนคมเครื่องมือตัดชนิดต่างๆ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียระไน ลับคมเครื่องมือตัด

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกล พื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้ที่จบ ปวช. ด้านเครื่องกล , ช่างกลโรงงาน ฯลฯ

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกล พื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้ที่จบ ปวช. ด้านเครื่องกล , ช่างกลโรงงาน ฯลฯ

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เครื่องเจียระไนลับคมเครื่องมือตัด Deckel S11

### เนื้อหาหลักสูตร

## 1. มีดกัดชนิดต่างๆ

- คุณสมบัติมีดกัด
- ประเภทของมีดกัด (Slotdrill, Endmill, Shell endmill)
- ส่วนประกอบและหน้าที่ของมีดกัด

## 2. เงื่อนไขในการใช้มีดกัด

- การคำนวณความเร็วรอบ
- การคำนวณอัตราป้อน

## 3. เครื่องเจียระไนลับคมตัดเครื่องมือ

- หลักการของงานเจียระไนลับคมเครื่องมือตัด
- ส่วนประกอบและหน้าที่
- อุปกรณ์จับยึดมีดกัด

## 4. ล้อหินเจียระไน

- คุณสมบัติของล้อหินเจียระไน
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจียระไน
- การตรวจสอบล้อหินเจียระไน
- การประกอบล้อหินเจียระไน

## 5. ปฏิบัติงานเจียระไนลับคมเครื่องมือตัด

## 6. แก้ปัญหาที่เกิดขึ้นในงานเจียระไนลับคมเครื่องมือตัด

## 7. การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียระไนลับคม เครื่องมือตัด

## 8. ความปลอดภัยในงานเจียระไนลับคมเครื่องมือตัด

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

2 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿