

เทคนิคงานเจียรราบ (Basic)

Surface Grinding Technique 44-MEF-31

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและ ปฏิบัติงานกับเครื่องเจียรราบ สมดุลย์ล้อหินเจียร ทำการกรัดล้างหน้าล้อหินเจียร เจียรผิวราบ เจียรมุม และเจียรผิวงานที่ต่างระดับของชิ้นงานได้ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียร

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐาน
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรพื้นฐาน อย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐาน
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรพื้นฐาน อย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องเจียรราบ (Jutec , Okamoto)
2. เครื่องมือวัด

เนื้อหาหลักสูตร

1. เครื่องเจียรราบ

- หลักการทำของงานเจียรบ
- ส่วนประกอบของเครื่องจักรและหน้าที่การทำงาน
- เครื่องมือ, อุปกรณ์ และการจับยึดในงานเจียรบ

2. ล้อหินเจียร

- คุณสมบัติของล้อหินเจียร
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจียร
- การเลือกใช้หินเจียร

3. การสมมูลล้อหินเจียร

- อุปกรณ์สมมูลล้อหินเจียร
- การตรวจสอบล้อหินเจียร
- การประกอบล้อหินเจียร

4. การปฏิบัติงานเจียร

- จับยึดชิ้นงานบนเครื่องเจียรบ
- เจียรผิวหน้า เจียรด้านข้าง, เจียรมุม

5. ปัญหาและการแก้ปัญหาในงานเจียรบ

6. ความปลอดภัยและการบำรุงรักษาเครื่องมือและ เครื่องเจียรบ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿