

การอ่านและกำหนดสัญลักษณ์ GD&T ในแบบงาน Jig & Fixture (Basic)

Reading and Determination GD&T Symbols in Jig & Fixture Drawing 44-JIG-22

วัตถุประสงค์

1. อธิบายสัญลักษณ์ GD & T ในแบบงาน Jig & Fixture ได้
2. เลือกใช้สัญลักษณ์ GD & T ในแบบงาน Jig & Fixture ได้อย่างเหมาะสม
3. นำไปประยุกต์ใช้งานได้อย่างเหมาะสม

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวส. สาขาช่างกลโรงงาน/เทคนิคการผลิต หรือ
2. มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตอย่างน้อย 2 ปี และสามารถอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกลได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวส. สาขาช่างกลโรงงาน/เทคนิคการผลิต หรือ
2. มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตอย่างน้อย 2 ปี และสามารถอ่านแบบวิศวกรรมเครื่องกลได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Jig & Fixture Model

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการออกแบบ Jig & Fixture

-โครงหรือฐานของ Jig & Fixture

-อุปกรณ์รองรับชิ้นงาน

-ปลอกนำเจาะ

-อุปกรณ์บังคับตำแหน่ง

-อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

2. หลักการแปลความหมายสัญลักษณ์ GD&T ในงาน Jig & Fixture

-เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของรูปร่าง

-เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของการวางทิศทาง

-เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของที่ตั้ง

-เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความเยื้องเบนเมื่อหมุน

3. หลักการกำหนดตำแหน่งอ้างอิงบนจิ๊กและฟิกเจอร์จากเงื่อนไขของแบบงาน

4. กรณีศึกษาวิเคราะห์การกำหนดสัญลักษณ์ GD&T ในจิ๊กและฟิกเจอร์

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

9,500 ฿