

## Fixture สำหรับงานตรวจสอบ (Intermediate)

Checking Fixture 44-JIG-11

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความเข้าใจหลักการทำงานของ Checking Fixture รู้ส่วนประกอบต่างๆของ Checking Fixture  
รวมถึงปัจจัยที่มีผลต่อการออกแบบ Checking Fixture

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตและขั้นตอนการตรวจสอบ

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตและขั้นตอนการตรวจสอบ

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Jig& Fixture Model
2. ตัวอย่างชิ้นงาน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายและหน้าที่ของ Checking Fixture
2. หลักการกำหนดตำแหน่งการวางชิ้นงานเข้ากับ Checking Fixture

#### 2.1 Datum

2.2 Carline

2.3 ลักษณะของชิ้นงาน

2.4 ทิศทางการเคลื่อนที่ของชิ้นงาน

3. ส่วนประกอบของ Checking Fixture

4. หลักการร่างแนวคิดในการออกแบบ Checking Fixture

5. มาตรฐานและพิกัดความเผื่อของ Checking Fixture

6. หลักการตรวจสอบและการสอบเทียบ Checking Fixture

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

15 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

5,700 ฿