

Fixture สำหรับงานตรวจสอบ (Intermediate)

Checking Fixture 44-JIG-11

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความเข้าใจหลักการทำงานของ Checking Fixture รู้ส่วนประกอบต่างๆของ Checking Fixture
รวมถึงปัจจัยที่มีผลต่อการออกแบบ Checking Fixture

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตและขั้นตอนการตรวจสอบ

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ในสายงานการผลิตและขั้นตอนการตรวจสอบ

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Jig& Fixture Model
2. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายและหน้าที่ของ Checking Fixture
2. หลักการกำหนดตำแหน่งการวางชิ้นงานเข้ากับ Checking Fixture

2.1 Datum

2.2 Carline

2.3 ลักษณะของชิ้นงาน

2.4 ทิศทางการเคลื่อนที่ของชิ้นงาน

3. ส่วนประกอบของ Checking Fixture

4. หลักการร่างแนวคิดในการออกแบบ Checking Fixture

5. มาตรฐานและพิกัดความเผื่อของ Checking Fixture

6. หลักการตรวจสอบและการสอบเทียบ Checking Fixture

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

5,700 ฿