

## การออกแบบ Jig และ Fixture สำหรับงาน Machining (Intermediate)

Machining Jig & Fixture Design 44-JIG-02

### วัตถุประสงค์

1. เข้าใจหลักการของการออกแบบ Jig & Fixture for machining ได้อย่างถูกต้อง
2. บังคับตำแหน่ง, จับยึดชิ้นงานได้อย่างถูกต้อง
3. กำหนดลำดับขั้นตอนในการปฏิบัติงานกับ Jig & Fixture for machining ได้อย่างถูกต้อง
4. ออกแบบ Jig & Fixture for machining เพื่อให้สอดคล้องกับการทำงานของเครื่องจักรชนิดต่างๆได้
5. แก้ไขปัญหาการออกแบบ Jig & Fixture for machining ได้อย่างถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับงาน machining และ Jig Fixture
2. อ่านแบบภาพฉายได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับงาน machining และ Jig Fixture
2. อ่านแบบภาพฉายได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการออกแบบ Jig & Fixture

2. การออกแบบการบังคับตำแหน่งชิ้นงานในอุปกรณ์ จับยึดชิ้นงาน

2.1 ระบายบังคับ

2.2 ผลกระทบจากพิกัดความคลาดเคลื่อน

3. การออกแบบการกดยึดชิ้นงาน

4. การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐาน

5. แนวทางและผลการแก้ไขปัญหาการออกแบบ

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

15 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

5,700 ฿