

การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Advanced)

Analysis and Troubleshooting Plastic Injection Moulding 43-MOT-53

วัตถุประสงค์

1. ระบุปัญหาความบกพร่องของชิ้นงานได้
2. ค้นหาสาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานได้
3. ประยุกต์ใช้เครื่องมือวิเคราะห์ปัญหาได้
4. ปฏิบัติการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานและสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหาได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีความรู้ ประสบการณ์ในกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก
2. ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก หรือ
3. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การทดลองแม่พิมพ์และปรับตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปพลาสติก

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีความรู้ ประสบการณ์ในกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก
2. ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก หรือ
3. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การทดลองแม่พิมพ์และปรับตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปพลาสติก

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1.เครื่องฉีด

2.แม่พิมพ์

3.พลาสติก

4.ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1.ปัญหาและสาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานฉีดขึ้นรูปพลาสติก

-แม่พิมพ์

-เครื่องฉีด

-พลาสติก

-ชิ้นงาน

2.เครื่องมือและแนวทางการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงาน

3.ปฏิบัติการวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานและสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหา

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,200 ฿