

การฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Basic)

Plastic Injection Moulding 43-MOT-51

วัตถุประสงค์

1. เตรียมวัสดุเทอร์โมพลาสติกก่อนการฉีดขึ้นรูปได้อย่างถูกต้อง
2. เลือกใช้ขนาดเครื่องฉีดได้อย่างเหมาะสม
3. ใช้พารามิเตอร์ในกระบวนการฉีดได้อย่างถูกต้อง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องฉีดขึ้นรูปพลาสติก
2. แม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก
3. พลาสติก
4. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. สมบัติและสารเติมแต่งของเทอร์โมพลาสติก

2. ข้อกำหนดทางเทคนิคของเครื่องฉีดและ กระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

3. ความสัมพันธ์ของพารามิเตอร์ต่อกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

- Clamping force

- Injection pressure

- Injection speed - etc.

4. ข้อมูลเชิงเทคนิคสำหรับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

- Injection pressure

- Injection speed

- Melt Temperature - etc.

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,200 ฿