

การประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่นเพื่อการจัดซื้อจัดจ้าง (Intermediate)

Cost Estimation of Sheet Metal Stamping Die for Purchasing 42-TDT-72

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถประมาณต้นทุนแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่นเพื่อการจัดซื้อจัดจ้างได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ทำงานเกี่ยวข้องกับการผลิตแม่พิมพ์และชิ้นงานปั๊มโลหะแผ่น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ทำงานเกี่ยวข้องกับการผลิตแม่พิมพ์และชิ้นงานปั๊มโลหะแผ่น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

1. ส่วนประกอบต่างๆ ของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่นและการทำงาน

- การแบ่งประเภทแม่พิมพ์ปั๊มโลหะตามลักษณะการขึ้นรูป
- การแบ่งชนิดของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
- โครงสร้างและหลักการทำงานของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

2. การวิเคราะห์ขั้นตอนการผลิตแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่นและการประมาณเวลาการทำงาน

- การคำนวณเวลาจากการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์

- การจับเวลาโดยตรง

3.องค์ประกอบต้นทุนและขั้นตอน การวิเคราะห์ต้นทุนของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่น

- หลักการเบื้องต้นของต้นทุนแม่พิมพ์โลหะ

- ประมาณต้นทุนแม่พิมพ์โลหะ

4. การประมาณต้นทุนของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่น

- ข้อมูลต้นทุนวัสดุ

- ข้อมูลชั่วโมงเครื่องจักร

- ข้อมูลต้นทุนแรงงาน

- ข้อมูลต้นทุนค่าใช้จ่ายโรงงาน

- การคำนวณต้นทุนรวมของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่น

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,000 ฿