

การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die (Intermediate)

Single Die Design 42-TDT-30

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจหลักการทำงานของแม่พิมพ์ขึ้นรูปแบบเดี่ยว สามารถออกแบบและเขียนแม่พิมพ์ ขึ้นรูปแบบเดี่ยว

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- สำเร็จการศึกษาปวส.ด้านช่างแม่พิมพ์ ช่างกลโรงงาน เทคนิคการผลิต หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
- มีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ ขึ้นรูปโลหะ อย่างน้อย 2 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- สำเร็จการศึกษาปวส.ด้านช่างแม่พิมพ์ ช่างกลโรงงาน เทคนิคการผลิต หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
- มีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ ขึ้นรูปโลหะ อย่างน้อย 2 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- เครื่องคอมพิวเตอร์

เนื้อหาหลักสูตร

- องค์ประกอบของการออกแบบแม่พิมพ์แบบเดี่ยว
 - ความหมายของกระบวนการขึ้นรูปโลหะชนิด ต่าง ๆ
 - ข้อจำกัดของผลิตภัณฑ์ในการออกแบบแม่พิมพ์ แบบเดี่ยว

- การพิจารณาก่อนการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ

- ส่วนประกอบของแม่พิมพ์แบบเดี่ยว

2. การคำนวณองค์ประกอบต่าง ๆ ในการออกแบบ แม่พิมพ์แบบเดี่ยว

- การคำนวณหาแรงต่างๆที่ใช้ในการขึ้นรูปโลหะ

- การหาช่องว่างระหว่าง Punch และ Die

- การคำนวณหาจุด Center of Pressure

- การคำนวณหาความยาวก่อนการตัด

3. การออกแบบและการจับยึด Punch และ Die

- ปัจจัยที่พิจารณาในการออกแบบ Punch และการจับยึด

- ปัจจัยที่พิจารณาในการออกแบบ Die และการจับยึด

- การกำหนดระยะห่างระหว่างรูเจาะกับขอบ Die Plate

4. การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐานและวัสดุที่ใช้ทำ แม่พิมพ์โลหะ

- การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐาน

- การกำหนดพิสัยงานสวมของชิ้นส่วนแม่พิมพ์

- การเลือกใช้วัสดุที่ใช้ทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,500 ₺