

การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง (Basic)

CNC Programming for Turning 41-CNC-51

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่องกลึง

CNC

โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ

2. ระนาบและพิกัดของเครื่อง CNC

3. การเขียนโปรแกรม CNC งานกลึงด้วย โปรแกรม Simulation

- การกำหนด Blank โดยโปรแกรม Simulation

- การติดตั้งเครื่องมือตัด

- กำหนดจุดศูนย์ชิ้นงาน

- สร้าง Setup form / Process sheet

- การเขียนโปรแกรม CNC

- การตรวจสอบโปรแกรม CNC

- การแสดงผลกราฟฟิคแบบ 2 มิติ

- การแสดงผลกราฟฟิคแบบ 3 มิติ

- การเขียนโปรแกรมวิจักร

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿