

## การโปรแกรม PLC (Siemens)-S7 ระดับสูง (Closeloop Control) (Advanced)

PLC (Siemens)-S7 Programming Advanced Level (Closeloop Control) 22-PLC-22

### วัตถุประสงค์

- สามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการประมวลผลสัญญาณแบบดิจิทัลและ อนาล็อกได้
- สามารถอธิบายหลักการติดต่อสื่อสารข้อมูลเบื้องต้นระหว่าง PLC กับอุปกรณ์อื่นๆ เช่น OP (Operating Panel), HMI ได้
- ใช้โปรแกรม STEP7 ในการเขียนโปรแกรมและค้นหาความผิดพลาดที่เกิดขึ้นภายใน PLC SIMATIC S7-300 ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรการโปรแกรม PLC-S7 ระดับกลาง (22-PLC-21) หรือผู้ที่มีประสบการณ์ด้านการประยุกต์ใช้งาน PLC S7 ในงานอุตสาหกรรมมาก่อน

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรการโปรแกรม PLC-S7 ระดับกลาง (22-PLC-21) หรือผู้ที่มีประสบการณ์ด้านการประยุกต์ใช้งาน PLC S7 ในงานอุตสาหกรรมมาก่อน

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- |                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| - ชุดฝึก PLC S7-300 ยี่ห้อ Siemens | 6 ชุด |
| - ซอฟต์แวร์ STEP7                  | 6 ชุด |
| - Simulation Module                | 6 ชุด |
| - Operating Panel                  | 6 ชุด |

- ชุดจำลอง Pressure, Temperature control 6 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

- การเขียนโปรแกรมในบล็อคต่างๆ การสร้างฟังก์ชันและเรียกใช้งานฟังก์ชันพิเศษต่างๆ เพื่อประยุกต์ใช้ในงานอุตสาหกรรม
- การกำหนดตำแหน่งของข้อมูล และการเข้าถึงข้อมูลในลักษณะต่างๆ
- การประมวลสัญญาณแบบอนาล็อก และการควบคุมแบบ PID
- การค้นหาและการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- การติดต่อสื่อสารข้อมูลระหว่างโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿