

การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับที่ 1 (Siemens Controller) (Basic)

CNC Milling Machine Control Level 1 (Siemens Controller) 41-CNC-31

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี 3 แกนได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งการเลือกใช้เครื่องมือตัด ได้อย่างเหมาะสม และการเขียนโปรแกรมควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ด้วย Controller Siemens ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกัด CNC (Controller Siemens)

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ
2. ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกัด CNC

3. ระนาบและพิกัดของเครื่องกัด CNC

4. เครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกัด CNC

5. จุดอ้างอิงเครื่องมือ

6. การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น

7. การปฏิบัติงานเครื่อง CNC

8. การบำรุงรักษาเครื่องกัด CNC

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿