

## การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับ 1 (Basic)

CNC Turning Machine Control Level 1 41-CNC-11

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งการเลือกใช้เครื่องมือตัด และการเขียนโปรแกรมควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึงและอ่านคำสั่ง ภาษาอังกฤษได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึงและอ่านคำสั่ง ภาษาอังกฤษได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง CNC

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องจักร CNC
2. ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกลึง CNC

3. ระบบแกนและระนาบของเครื่องกลึง CNC
4. การเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
5. การติดตั้งค่าเครื่องมือตัดและจุดอ้างอิง
6. การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
7. การส่งข้อมูล
8. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กับเครื่องกลึง CNC

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

12,000 ฿