

การกำหนดขนาดและพิถีพิถันความคลาดเคลื่อนในแบบงานเครื่องกล (Intermediate)

Dimensioning and Tolerancing in Mechanical Drawing 25-DRA-12

วัตถุประสงค์

สามารถอ่านแบบและกำหนดขนาดเพื่อบอกรูปร่างของชิ้นงานได้อย่างถูกต้องรวมทั้งการกำหนดพิถีพิถันความคลาดเคลื่อนในรูปแบบต่างๆลงไปแบบงาน

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านเครื่องกล หรือมีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตและควบคุมคุณภาพชิ้นส่วน

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เอกสารประกอบการสอน

เนื้อหาหลักสูตร

1. ภาพ3มิติและภาพฉาย2มิติของชิ้นงาน
2. รูปแบบของแบบงาน(Drawing)ตามมาตรฐานต่างๆ เช่น ISO,DIN ฯลฯ
3. หลักการอ่านแบบงาน
4. ภาษาและสัญลักษณ์ที่ใช้สื่อความทางวิศวกรรม
5. การกำหนดขนาดเพื่อบอกรูปร่างของชิ้นงาน

6. ประเภทของขนาดต่างๆยกตัวอย่างเช่น Linear Dimension, Diameter, Radius, Fillet, Location Dimension.

7. ประเภทของตัวเลขกำหนดขนาดเช่น Reference dimension, Basic dimension, Critical dimension, เป็นต้น

8. พิกัดงานสวม,คุณภาพผิว

9. GD&T เบื้องต้น

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,500 ฿