

เทคนิคการเชื่อมซ่อมด้วยลวดหุ้มฟลักซ์ (Basic)

Maintenance Welding Technique with Cover Electrode 24-WET-51

วัตถุประสงค์

เพิ่มประสิทธิภาพ และคุณภาพในงานเชื่อมซ่อมบำรุงด้วยลวดเชื่อม Cover Electrode วิธีการและเทคนิคที่ถูกต้อง

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม

2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

เนื้อหาหลักสูตร

ทฤษฎี (Theory)

1. บทนำ (Introduction)

- ประเภทของเหล็กกล้าและเหล็กหล่อ (Type of Steel & Iron)
- ไดอะแกรม เหล็ก – เหล็กคาร์ไบด์ (Iron – Iron Carbide Diagram)
- ไดอะแกรม CCT และ TTT (CCC & TTT Diagram)
- เขตอิทธิพลความร้อนของแนวเชื่อม (Heat Affect Zone)
- การหาค่าคาร์บอนสมมูล (Carbon Equivalent)
- อุณหภูมิ Preheat และ Interpass (Preheat & Interpass Temperature)
- การเลือกลวดเชื่อม (Selecting Filler Metal)
- การทดสอบความแข็ง (Hardness Test)
- ความปลอดภัย (Safety)

ปฏิบัติ (Practice)

- เทคนิคการเชื่อม (Welding Technique)
- เชื่อมเหล็ก Mild Steel & Gray Cast Iron (Welding Mild Steel & Gray Cast Iron)
- เชื่อมเหล็ก Hypo & Hyper Eutectoid (Welding Hypo & Hyper Eutectoid Steel)
- เชื่อมเหล็ก High Carbon & High Chrome (Welding High Carbon & High Chromium)
- เชื่อมเหล็ก Tool Steel (Welding Tool Steel)
- ทำชิ้นทดสอบงานเชื่อม (Welding Specimen)
- ทดสอบความแข็ง (Hardness Test)

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,000 ฿