Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

เทคนิคการเชื่อมซ่อมด้วยลวดหุ้มฟลักซ์ (Basic)

Maintenance Welding Technique with Cover Electrode **24-WET-51**

วัตถุประสงค์

เพิ่มประสิทธิภาพ และคุณภาพในงานเชื่อมซ่อมบำรุงด้วยลวดเชื่อม Cover Electrode วิธีการและเทคนิคที่ถูกต้อง

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

เนื้อหาหลักสูตร

ทฤษฎี (Theory)

1. บทนำ (Introduction)

2. ประเภทของเหล็กกล้าและเหล็กหล่อ (Type of Steel & Iron)

3. ไดอะแกรม เหล็ก – เหล็กคาร์ไบด์ (Iron – Iron Carbide Diagram)

4. ไดอะแกรม CCT และ TTT (CCC & TTT Diagram)

5. เขตอิทธิพลความร้อนของแนวเชื่อม (Heat Affect Zone)

6. การหาค่าคาร์บอนสมดุล (Carbon Equipvalent)

7. อุณหภูมิ Preheat และ Interpass (Preheat & Interpass Temperature)

8. การเลือกลวดเชื่อม (Selecting Filler Metal)

9. การทดสอบความแข็ง (Hardness Test)

10. ความปลอดภัย (Safety)

ปฏิบัติ (Practice)

1. เทคนิคการเชื่อม (Welding Technique)

2. เชื่อมเหล็ก Mild Steel & Gray Cast Iron (Welding Mild Steel & Gray Cast Iron)

3. เชื่อมเหล็ก Hypo & Hyper Eutectoid (Welding Hypo & Hyper Eutectoid Steel)

4. เชื่อมเหล็ก High Carbon & High Chrome (Welding High Carbon & High Chromium)

5. เชื่อมเหล็ก Tool Steel (Welding Tool Steel)

6. ทำชิ้นทดสอบงานเชื่อม (Welding Specimen)

7. ทดสอบความแข็ง (Hardness Test)

**รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,000 ฿