

## งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 2 (Advanced)

ARC Welding Process 2 24-WET-12

### วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้าตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
3. ได้รับการรับรองมาตรฐานฝีมือช่างเชื่อมตามมาตรฐานสากลสำหรับการเชื่อมด้านเดียว ให้ได้แนวเชื่อมสมบูรณ์

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า และทดสอบตามมาตรฐานสากล ภาค 1 (24-WET-11) หรือ
2. จบการศึกษาตั้งแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือ การผลิต หรือ
3. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า และทดสอบตามมาตรฐานสากล ภาค 1 (24-WET-11) หรือ
2. จบการศึกษาตั้งแต่ระดับ ปวช. ขึ้นไป ทางด้านเครื่องกล โลหะ หรือ การผลิต หรือ
3. ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อมไฟฟ้า
2. เครื่องเชื่อมไฟฟ้าพร้อมอุปกรณ์

\*\*รบกวนตรวจสอบว่าให้ตรงกันทั้ง 2 ภาษา

### เนื้อหาหลักสูตร

1. สัญลักษณ์ในงานเชื่อม
2. คุณสมบัติของวัสดุในงานเชื่อมไฟฟ้า
  - เหล็กหล่อ
  - สเตนเลส
3. ปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้า
  - การเตรียมงานเพื่อใช้เชื่อมในท่ามาตรฐาน
  - การเชื่อมวัสดุในท่าเชื่อมมาตรฐาน
4. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
5. การวิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมไฟฟ้า
6. กฎความปลอดภัย
7. การบำรุงรักษาเครื่องมือในงานเชื่อมไฟฟ้า

#### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

7 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

8,500 ฿