

การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000) ระดับสูง (Advanced)

PLC (Control Logix 5000 & RS Logix) Programming Advanced Level 22-PLC-54

วัตถุประสงค์

- สามารถเข้าใจโครงสร้างส่วนประกอบขั้นสูงของ PLC Logix5000 & RS Logix5000 หลักการทำงานและการใช้คำสั่ง ฟังก์ชันต่างๆ ในกลุ่มคำสั่งขั้นสูงในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ ได้
- สามารถประยุกต์ใช้โปรแกรม RS Logix5000 Software เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC Logix5000 และ conveyor และ Lifting application ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น รวมถึงมีพื้นฐานการเขียนโปรแกรม PLC Logix5000 ขั้นพื้นฐาน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น รวมถึงมีพื้นฐานการเขียนโปรแกรม PLC Logix5000 ขั้นพื้นฐาน

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- PLC (Logix5000) Allen Bradley 2 ชุด
- RS Logix5000 Software 2 ชุด
- ชุดคอนเวเยอร์เคลื่อนที่ 2 ชุด
- คอมพิวเตอร์ 2 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

- การสร้างและการจัดการ RS Logix 5000 project รูปแบบใหม่
- การจัดข้อมูลใน RS Logix 5000 project.
- การเข้า การแก้ไข การตรวจสอบ การเขียนแลคเตอร์ใน RSLogix 5000 project.
- การสื่อสารร่วมกับโมดูล 1756-I/O
- การกำหนดค่า Produce และ Consume tags
- ControlNet™ Network
- สื่อสารระยะไกลผ่าน 1756-I/O Module นอกเหนือจาก ControlNet™ Network

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿