

การโปรแกรม PLC (Control Logix 5000) & Rs Logix 5000 ระดับพื้นฐาน (Basic)

PLC (Control Logix 5000 & RS Logix 5000 Programming Basic Level 22-PLC-53

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้สามารถเข้าใจโครงสร้างส่วนประกอบพื้นฐาน หลักการทำงานและการใช้คำสั่ง ฟังก์ชันต่างๆ
- ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้นในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ ได้สามารถใช้โปรแกรม RS Logix5000 Software
- เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC Logix5000 และ conveyor และ Lifting application ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิตอลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิตอลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- PLC (Logix5000) Allen Bradley 5 ชุด
- RS Logix5000Software 5 ชุด
- Conveyor and Lifting application Simulation module 5 ชุด
- Computer Notebook 5 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

- โครงสร้างพื้นฐานของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- การใช้ซอฟต์แวร์ RS Logix5000 Software ออกแบบโปรแกรม PLC.
- System and Data base for PLC Logix5000
- การใช้คำสั่ง ฟังก์ชันต่างๆ ภายในโปรแกรม PLC Logix5000
- การเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบควบคุมแบบลอจิก โดยใช้ภาษา LADDER
- หลักการของการควบคุมอย่างปลอดภัย
- การเชื่อมต่อ และรับส่งข้อมูลระหว่าง PLC และ conveyor and lifting application

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

5 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿