

งานหล่อโลหะเหล็กและเหล็กกล้า (Basic)

Iron and Steel Casting 24-MEU-32

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าใจบทบาทสำคัญของการหล่อ
2. เพื่อทราบวิธีการทำแบบหล่อแบบต่างๆ
3. โลหะวิทยาเบื้องต้นสำหรับเหล็กหล่อ
4. เข้าใจการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหล่อ
5. เข้าใจหลักการออกแบบระบบทางวิ่งและชุดเขย่น้ำโลหะเบื้องต้น
6. เข้าใจข้อบกพร่องงานหล่อแบบต่างๆ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีพื้นฐานด้านงานหล่อเหล็ก
2. มีประสบการณ์ด้านงานหล่อหรือวิศวกรรม
3. ผู้สนใจในงานหล่อเหล็ก

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีพื้นฐานด้านงานหล่อเหล็ก
2. มีประสบการณ์ด้านงานหล่อหรือวิศวกรรม
3. ผู้สนใจในงานหล่อเหล็ก

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Material Testing Machine
2. Material Standard

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความหมายและความสำคัญของการหล่อโลหะ
2. วิธีการทำแบบหล่อโลหะแบบต่างๆ
3. เหล็กหล่อชนิดต่างๆและโลหะวิทยาเบื้องต้น
4. การควบคุม วิธีการปรับปรุงคุณภาพเหล็กหล่อโดยทั่วไป (อิทธิพลของธาตุผสม, Inoculation, Spheroidizing สำหรับ Cast Iron)
5. หลักการออกแบบ Gating system และ Riser Design เบื้องต้น
6. ข้อบกพร่องที่พบบ่อยในงานหล่อเหล็ก (Casting Defect)

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,000 ฿